

Allgemeines zum Inhalt des Ausbildungsvertrages:

1 Ausbildungsdauer mit dem erfolgreichen Abschluss des 9. Pflichtschuljahres: **3 1/2 Jahre**. Die meisten Ausbildungseinheiten werden in der Betriebswerkstatt vermittelt. Weitere spezielle Bereiche werden in den anderen Fachabteilungen vertieft.

2 Vergütung des Auszubildenden beträgt monatlich brutto:

1. Ausbildungsjahr: 619,36 Euro

2. Ausbildungsjahr: 830,45 Euro

3. Ausbildungsjahr: 1.124,23 Euro

4. Ausbildungsjahr: 1.520,14 Euro

Anzuwendender Kollektivvertrag: Arbeiter im Fachverband der Maschinen und Metallwaren Industrie.

Stand Oktober 2018

3 Wöchentliche Arbeitszeit beträgt: **38,5 Std.**

4 Urlaubsanspruch: **25 Arbeitstage bei einer 5-Tage-Woche**

5 Berufsschule:
TFBS für Metalltechnik
Mandelsbergerstr. 12
6020 Innsbruck

Berufsschulunterricht:
Blockunterricht bei Heimaufenthalt

6 Freier Ausbildungsplatz: **siehe Internet**

7 Bewerbungen: Bitte bewerben Sie sich nach Erhalt des Jahreszeugnisses des vorletzten Schuljahres mit den üblichen Unterlagen.

Bildmotiv Titelseite: www.istockphoto.de / monkeybusinessimages (Getty Images)



Ausbildungsberuf Maschinenbautechniker/-in

Irmgard Mayer
Ausbildnerin

Wilhelm GRONBACH GmbH & Co. KG
Prof. Dr. Anton Kathrein Straße 2
6342 Niederndorf

Tel.: +43 (0) 5373 62 190-132
E-Mail: irmgard.mayer@gronbach.at
www.gronbach.com

GRONBACH
INNOVATION MIT SYSTEM

**Der/die Auszubildende zum
Maschinenbauetechner/-in ist
im Bereich der Betriebswerkstatt
unseres Unternehmens tätig.**

Während der Ausbildung werden u.a.
folgende Abteilungen durchlaufen:

Ausbildungsstelle ist die Betriebswerkstatt.

Betriebswerkstatt

- Handhaben und Instandhalten der zu verwenden-
den Einrichtungen, Werkzeuge, Maschinen und
Arbeitsbehelfe
- Kenntnisse der Werkstoffe und Hilfsstoffe, ihrer
Eigenschaften, Verwendungs- und Bearbeitungs-
möglichkeiten
- Anwenden verschiedener Schweißtechniken wie
z.B. WIG- und Schutzgasschweißen
- Einfaches Programmieren und Bedienen von
rechnergestützten (CNC) Werkzeugmaschinen
- Zusammenbauen, Zerlegen und Instandsetzen von
Maschinen, Geräten und Vorrichtungen in Verbin-
dung mit mechanischen, pneumatischen und
hydraulischen Systemen sowie programmierbaren
Steuerungen
- Feststellen, Eingrenzen und Beheben von Störungen
durch systematische Fehlersuche
- Handhabung von Messgeräten und Prüfgeräten
- Wartungs- und Servicearbeiten an Maschinen und
Produktionsanlagen durchführen
- Lesen von technischen Unterlagen wie Montage-
anleitungen, Handbüchern und Normblättern

Konstruktion

- Erstellen von Zeichnungen einfacher Werkzeuge
und Einzelteilzeichnungen mit CAD
- Zeichnungsverwaltung
- Unterstützung bei Muster- und Prototypenbau

Fertigung

- Kennenlernen aller Produktionsbereiche und
Arbeitsabläufe